

ZERTIFIKAT 07 203 1201Z085714-S122



Bezeichnung Schweißerprüfung ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s12,0 PF ss nb

Prüfstelle: TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

WPS - Bezug : 135-1

Prüf-Nr.: 1201Z085714-S122

Name des Schweißers

Legitimation

Art der Legitimation

Geburtsdatum und -ort

Beschäftigt bei : ohne

Vorschrift / Prüfnorm : DIN EN ISO 9606-1

Bemerkung : keine

Fachkunde : bestanden

	Prüfdaten - Angaben	Geltungsbereich
Schweißprozess(e)	135	135, 138
Art des Werkstoffüberganges	D	D, G, S, P
Blech oder Rohr	P	P, T
Nahtart	BW	BW
Werkstoffgruppe	1.1	1 - 11
Zusatzwerkstoff / Gruppe	FM1	FM1, FM2
Zusatzwerkstoff / Bez. / Umh.	(S) S	S, M
Schutzgas / Pulver	ISO 14175 -M21-ArC-18	-----
Hilfsstoffe		
Stromart und Polung	DC (+)	-----
Werkstoffdicke (t)		
Schweißgutdicke (s)	12	>= 3
Rohraußendurchm. (mm)		PA rot: >= 75
Schweißposition(en)	PF	PA, PF fest: >= 500
Schweißnahteinheiten	ss nb	PA, PF ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb
Mehrlagig/einlagig		

Hinweis: keine



Art der Prüfung	ausgeführt und bestanden	nicht verlangt
Sichtprüfung	X	
Durchstrahlungsprüfung		X
Bruchprüfung	X	
Biegeprüfung		X
Kerbzugprüfung		X
Makroskopische Untersuchungen		X
Zusatzprüfung		X

Verlängerungs-
verfahren nach:
9.3a

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Ort, Datum: Hamburg, 29.08.2014
Tag der Schweißung: 21.11.2014
Gültigkeitsdauer bis: 20.11.2017

Verlängerung der Qualifizierung für die folgenden 2 Jahre durch die Zertifizierungsstelle (unter Bezug auf 9.3 b)

Bestätigung der Gültigkeit für die folgenden 6 Monate durch die Schweißaufsichtsperson (unter Bezug auf 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel