

# Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1  
2 Bezeichnung **EN 287-1 111 P BW 1.1 RB t13 PF ss nb**

3 Prüfstelle : Prüflaboratorium für Druckgeräte der TÜV NORD Systems Gm  
Co. KG

4 Hersteller-Schweißanweisung  
5 Beleg-Nr. (falls verfügbar) : 111-1      Prüf-Nr. : 8633R085770-S063  
6 Name des Schweißers :  
7 Legitimation : SA  
8 Art der Legitimation : Personalausweis  
9 Geburtsdatum und Ort : 25.03.1988, Heide  
10 Beschäftigt bei : ---  
11 Vorschrift / Prüfnorm : EN 287-1/2004      (falls nötig)  
12 Bemerkung : Keine  
13 Fachkunde : bestanden

	Prüfdaten - Angaben	Geltungsbereich
15 Schweißprozess(e)	111	111
16 Blech oder Rohr	P	P, T
17 Nahtart	BW	BW, FW
18 Werkstoffgruppe(n)	1.0038 (1.1) (S235JRG2)	1.1, 1.2, 1.4
19 Zusatz/ Norm -DIN Bezeichnung	RB	A, RA, RB, RC, RR, R
20 Schutzgas / Pulver		
21 Hilfsstoffe		
22 Werkstoffdicke (mm)	13	>= 5
23 Rohraußendurchm. (mm)	-	>= 150 PA, PB; >= 500 PF
24 Schweißposition(en)	PF	PA, PB, PF
25 Nahteinheiten	ss nb	ss nb, ss mb, bs (FW: sl, ml)

26 Zusätzliche Hinweise: siehe WPS

Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	nicht verlangt
30 Sichtprüfung	X	
31 Durchstrahlungsprüfung		X
32 makroskop. Untersuchung		X
33 Bruchprüfung	X	
34 Biegeprüfung		X
35 Kerbzugprüfung		X

Tag der Ausgabe : 27.09.2007

Ort : 22525 Hamburg

Gültig bis : 26.09.2009

717



J. Nuß

Sachverständiger

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

36  
37 BESTÄTIGUNG DES REGELMÄSSIGEN EINSATZES DURCH DEN ARBEITGEBER ODER DIE AUFSICHTSPERSON

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

38  
39 VERLÄNGERUNG DER GÜLTIGKEITSDAUER  
40 DER BESCHEINIGUNG DURCH DIE PRÜFSTELLE

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel