

ZERTIFIKAT 07 203 1201Z085714-S123



Bezeichnung Schweißerprüfung ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t12,0 PD ml

Prüfstelle: TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

WPS - Bezug : 135-2

Prüf-Nr. : 1201Z085714-S123

Name des Schweißers

Legitimation

Art der Legitimation

Geburtsdatum und -ort

Beschäftigt bei : ohne

Vorschrift / Prüfnorm : DIN EN ISO 9606-1

Bemerkung : keine

Fachkunde : bestanden

	Prüfdaten - Angaben	Geltungsbereich
Schweißprozess(e)	135	135, 138
Art des Werkstoffüberganges	D	D, G, S, P
Blech oder Rohr	P	P, T
Nahtart	FW	FW
Werkstoffgruppe	1.1	1 - 11
Zusatzwerkstoff / Gruppe	FM1	FM1, FM2
Zusatzwerkstoff / Bez. / Umh.	(S) S	S, M
Schutzgas / Pulver	ISO 14175 -M21-ArC-18	-----
Hilfsstoffe		-----
Stromart und Polung	DC (+)	>= 3
Werkstoffdicke (t)	12	
Schweißgutdicke (s)		
Rohraußendurchm. (mm)		PA, PB, PC, PD rot: >= 75 PA, PB, PC, PD, PE f: >= 500
Schweißposition(en)	PD	PA, PB, PC, PD, PE
Schweißnahteinheiten		
Mehrlagig/einlagig	ml	sl, ml

Hinweis: keine

Art der Prüfung	ausgeführt und bestanden	nicht verlangt
Sichtprüfung	X	
Durchstrahlungsprüfung		X
Bruchprüfung	X	
Biegeprüfung		X
Kerbzugprüfung		X
Makroskopische Untersuchungen		X
Zusatzprüfung		X



TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
 Ort, Datum: Hamburg, 29.08.2014
 Tag der Schweißung: 21.11.2014
 Gültigkeitsdauer bis: 20.11.2017
 Verlängerungsverfahren nach: 9.3a

Verlängerung der Qualifizierung für die folgenden 2 Jahre durch die Zertifizierungstelle (unter Bezug auf 9.3 b)

Bestätigung der Gültigkeit für die folgenden 6 Monate durch die Schweißaufsichtsperson (unter Bezug auf 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel