

Prüfbescheinigung für Bediener oder Einrichter von Schweißeinrichtungen

Seite: 1 von 1 Prüfstelle: PZA Hamburg/Schleswig-Holstein
 Hersteller Schweißanweisung: Prüf.-Nr.: D-SLV-21079-14732-150522-21079-1473.000127
 Beleg-Nr. (falls verfügbar): 20150522-0001 / 20150522-0002
 Name des Bedieners oder Einrichters
 von Schweißeinrichtungen:
 Legitimation: Foto
 Art der Legitimation: (falls gefordert)
 Geburtsdatum und -ort:
 Beschäftigt bei:
 Vorschrift / Prüfnorm: DIN EN ISO 14732 / DIN EN ISO 14555
 Fachkunde: bestanden

Schweißdaten-Angaben	Prüfstück	Geltungsbereich
Schweißprozess(e):	783	783
Art der Schweißeinrichtung:	Hubzündungs-Bolzenschweißgerät*)	Hubzündungs-Bolzenschweißgerät*)
Schweißeinheit:	Köco 905i+K22 / Köco 1300i+K22-D*)	Köco 905i+K22 / Köco 1300i+K22-D*)

Details für mechanisches Schweißen	Prüfstück	Geltungsbereich
Sichtprüfung / ferngesteuerte Sichtprüfung:	direkte Sichtprüfung	direkte Sichtprüfung
Automatische Kontrolle der Lichtbogenlänge:	keine automatische Kontrolle	mit und ohne automatischer Kontrolle
Automatisches Nahtverfolgungssystem:	keine automatische Nahtverfolgung	mit und ohne automatische Nahtverfolgung
Schweißposition:	PC	PA; PC; PE
Einzellagen- / Mehrlagenteknik:	Einzellagenteknik	Einzellagenteknik
Schweißbadsicherung:	mit Schweißbadsicherung	mit Schweißbadsicherung
Schweißzusatzeinlagen:	ohne Schweißzusatzeinlagen	mit und ohne Schweißzusatzeinlagen

Details für automatisches Schweißen	Prüfstück	Geltungsbereich
Nahtsensor:	-	-
Automatische Kontrolle der Lichtbogenlänge:	-	-
Einzellagen- / Mehrlagenteknik:	-	-
Art der Schweißeinrichtung:	-	-

Der Qualifizierung liegt zugrunde:

- Schweißverfahrensprüfung (siehe 4.1a)
- Schweißtechnische Prüfung vor Fertigungsbeginn (siehe 4.1b)
- Standardprüfstück (siehe 4.1c)
- Fertigungsprüfung oder Stichprobenprüfung (siehe 4.1d)

Verlängerung nach: 5.3 a

Ort: Hamburg

Datum des Schweißens: 2015-05-22

Gültig bis: 2021-05-21

Ergebnisse der Prüfung für die Anerkennung siehe Dokument-Nr.: s. Bemerkung

Bemerkung:

AP 20155024072-03 und WPQR 20155024072-04

*) Der Geltungsbereich umfasst Köco-Bolzenschweißgerät mit derselben Methode der Parametereingabe.



S. Ziep

Dipl.-Ing. Sascha Ziep

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 5.2)*

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

* falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt